

## MECMESIN MANUELL BETRIEBENER PRÜFSTAND

### Modell LCPS

Dieser hochpräzise Prüfstand wird mit Hilfe eines Hebels betrieben. Er wurde entwickelt, um sich regelmäßig wiederholende Messungen (wie z.B. von Federn oder anderen elastischen Materialien) zu vereinfachen. Der bewegliche Messschlitten ist aus robustem Aluminium, wodurch Stabilität und Genauigkeit erhöht werden. Die Genauigkeit wird dadurch erreicht, dass sich der Angriffspunkt der Kraft bei dem auf dem Prüfstand montierten Messgerät in einer Linie mit der entsprechenden Einspannvorrichtung des Testkörpers auf der Basisplatte befindet, so dass eine perfekte Ausrichtung gewährleistet ist.

Der LCP/S Prüfstand wird komplett mit einer einstellbaren Stoppvorrichtung und einem Metallring für die Feineinstellung geliefert, wodurch gewährleistet ist, dass der Messschlitten bei jeder Messung an derselben vorgegebenen Position anhält.

Der Prüfstand wird mit einer Übersetzung geliefert, mit der entweder durch Ziehen oder Drücken des Hebels Zug- bzw. Druckmessungen durchgeführt werden können. Der Hebel kann an dem Messschlitten in 8 verschiedenen Positionen, die sich jeweils um einen Winkel von 45° unterscheiden, angebracht werden.

#### Technische Daten:

Verfahrbarer Weg (ohne Messgerät und Einspannvorrichtung):	170 mm
Linear zurückgelegter Weg pro Umdrehung:	47.5 mm
Maximale Belastung:	0 - 500 Newton bzw. 0 - 50 kg
Maximaler Weg der Feineinstellung:	8 mm
Maximaler Weg des einstellbaren Stopps:	152 mm
Gewicht:	4,5 kg
Maximale Belastung bei Verwendung der verlängerten Instrumentbacken:	0 - 200 Newton bzw. 0 - 20 kg



### Optionen:

Drucktests werden in der Regel durchgeführt, indem das Messgerät auf den beweglichen Messschlitten montiert und mit diesem bewegt wird, indem der Hebel nach unten gedrückt wird. Die Abwärtsbewegung des Hebels ist besonders wichtig für Zerreiprüfungen. In diesem Fall wird das Messgerät auf dem fest fixierten Messschlitten befestigt. Der Testkörper wird in einem als Sonderzubehör erhältlichen Zugblock montiert und dieser auf dem beweglichen Messschlitten befestigt.

Es sind Verlngerungsklammern erhältlich, die das Messgerät um 70 mm anheben, ohne dass die Säulen verlängert werden müssen.

Eine andere nützliche Option ist ein digitaler Lngemessschieber, auf dem die Messschlittenbewegung entweder in Zoll oder in mm angezeigt wird. Alle Prüfstände vom Typ LCP/S werden mit den entsprechenden Bohrungen geliefert, so dass der Prüfstand auch zu einem späteren Zeitpunkt mit dem Lngemessschieber aufgerüstet werden kann.

### Sonderzubehör:

#### **Digitaler Lngemessschieber 150 mm**

(Auflösung: 0,01 mm) mit Display und Mitutoyo-Datenausgang, komplett mit Montagesatz, Kalibrierschein und Signalkabel (Länge 2 m)

**DigiCon-X-Interface** für die Verbindung Messgerät + Digitaler Lngemessschieber zum PC